

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Дисциплины

Слесарное дело

Для профессии

13509 – «Машинист автогрейдера» (программа переподготовки рабочих,
имеющих профессию «Тракторист»)

Одобрена

Педагогическим советом

Протокол № 2 от 15 октября 2020 г.

Председатель



Ю.А. Серебренников

Тематический план

№ п/п	Наименование дисциплин, тем	Количество часов
1.	Измерительный инструмент	1
2.	Рубка и резание металла	1
3.	Разметка изделий	1
4.	Опиливание поверхностей	1
5.	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, притирка клапанов.	1
6.	Клепка, пайка и лужение, запрессовка и выпрессовка.	1
Всего:		6

Содержание программы

Тема 1. Измерительный инструмент. Измерительный инструмент. Ознакомление с измерительным инструментом и правилами пользования им. Линейка с делениями, кронциркуль, нутромер, штангенциркуль, щупрезьбомер. Упражнения в измерении деталей.

Тема 2. Рубка и резание металла. Отрубание куска стали по заданному размеру. Вырубание шайбы и прокладки по разметке. Срубание заклепок. Пробивание отверстий в прокладках пробойниками. Отрезание ножовкой заготовки заданных размеров.

Тема 3. Разметка изделий. Плоскостная разметка заготовок по разметочной плите, кернение линий разметки. Разметка прокладок по шаблону и по образцу.

Тема 4. Опиливание поверхностей. Закрепление тонких изделий для их опиления. Приемы опиления различных поверхностей деталей. Опиливание драчевыми и личными напильниками одной плоскости под линейку, двух плоскостей под углом 90° . Опиливание заусенцев на гайках и головках болтов с подгонкой под ключ.

Тема 5. Сверление, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, притирка клапанов. Заточка сверл. Выбор сверла для

сверления отверстий на проход под резьбу. Сверление сквозных и несквозных отверстий ручной дрелью, на сверлильном станке и электродрелью. Развертывание отверстий после сверления.

Высверливание сломанной шпильки. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепка.

Приемы нарезания наружных и внутренних резьб. Прогоны резьбы метчиками и плашками. Нарезание резьбы комплектом метчиков. Нарезание резьбы плашками и лерками. Приготовление притирочной пасты и притирка клапанов. Проверка герметичности притирки клапана.

Тема 6. Клепка, пайка и лужение, запрессовка и выпрессовка.

Определение размеров заклепок (по таблице). Зенкование отверстий под заклепки с потайной головкой. Соединения стальных листов однорядными и многорядными заклепочными швами. Проверка качества заклепочных соединений. Расклепование заклепок в холодном состоянии. Заправка и розжиг паяльной лампы, нагрев паяльника, подготовка детали к пайке и лужению.

Запрессовка и выпрессовка втулок, роликовых и шариковых подшипников и других деталей вручную, на винтовом прессе с применением съемников.